

PETINARI

Equipos de volquete

Equipo porta volquete para contenedores de diferentes tipos de residuos. Capacidad máxima de carga 12 Tn.

Sobre chasis compuesto por dos largueros plegados en "U", travesaños y palomas transversales de 3/16" y 1/4" de espesor de chapa que conforman una estructura fuerte y segura. Unido con soldadura semiautomática que garantiza el mas alto rendimiento.

Estructura confeccionada con piso de 3/16" y refuerzos longitudinales "U" a lo ancho y en los laterales de toda la unidad, cuenta también con un protector de cabina.

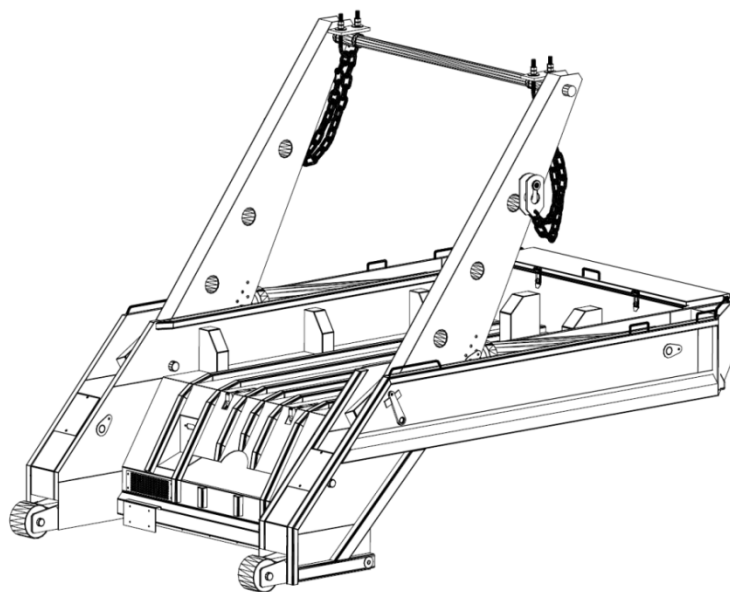
El sistema hidráulico esta conformado con dos cilindros hidráulicos de 8" con recorrido 1,20 metros en los brazos superiores, dos cilindros mas pequeños en la parte inferior de los laterales que sirven para estabilizar el equipo al momento de la carga y descarga de los contenedores, y uno igual en el medio de la unidad que mediante un sistema de ganchos sirve para sujetar el tacho. Todos los cilindros de la unidad son de fabricación propia, marca **Petinari**.

El comando accionamiento es electro neumático y su accionamiento se realiza desde la cabina de la unidad, opcionalmente puede ser mecánico.

Equipo consta de toma de fuerza multiplicada que acopla en la caja de velocidad con una bomba incorporada de hasta 180 litros, lo cual garantiza el buen funcionamiento del mismo.

La terminación esta compuesta por un tratamiento superficial de arenado para mejorar la adherencia, fondo poliuretánico y dos manos de pintura poliuretánica de gran calidad.

Cajón de herramientas amplio, tanque hidráulico y protección de ópticas incorporado entre otros accesorios.



Descripción	Equipo chico	Equipo grande
Largo total	4530 mm	5380 mm
Largo alojamiento del contenedor	2300 mm	3190 mm
Ancho total	2550 mm	2550 mm
Ancho alojamiento contenedor	1560 mm	1560 mm
Cajon de herramientas	Si	Si
Frente protección cabina	Si	Si
Accionamiento mecanico o neumatico	Si	Si
Tanque de agua	Si	Si
Gancho para acoplado	Opcional cliente	